

# ACM 18

ANALYTIC CENTER MOBIL



Anlage der zweiten Generation. Modernster Stand der Technik zur Prüfung der Technischen Sauberkeit an funktionsrelevanten Komponenten. Gemäß den Empfehlungen der VDA 19.1 Kapitel 11 für Arbeitssicherheit und Umwelt komplett überarbeitet. Die ACM18 ist bestens für Ihre zukünftige Anforderungen ausgestattet.

# ACM 18

EINIGE HIGHLIGHTS



**ZUFÜHRUNG** gefilterter Luft über die Decke der Prüfanlage. Aktiver Schutz der Bauteile und des Beckens vor Partikelkontamination. Somit ergibt sich eine Reinraumklasse ISO 5 im Analyseraum. Erhöhter Mitarbeiterschutz durch Anschluss Ihrer Absaugung an unser System.



**12" BASIC TOUCHPANEL** mit intuitiv bedienbarer Software. Einfaches Arbeiten durch passwortgeschützte Benutzerebenen und Speicherung von Prüfverfahren möglich. Laufende Überwachung sicherheitsrelevanter Funktionen. Optionales Comfort Touchpanel mit sauberkeitsgerechter Glastastatur verfügbar.



**ANALYSEBECKEN** (600 x 750 mm) aus poliertem Edelstahl. Für Bauteile bis zu 15 kg. Prüfung von Kleinbauteilen mit hohen Anforderungen im optionalen Trichter. Absaugleiste im vorderen Bereich.



**DER BEDIENERFREUNDLICHE**, heb- und schwenkbare Membranhalter beinhaltet drei einzelne Kaskadenringe mit Pinzettenführung. Sichere und einfache Auf- und Entnahme von Ø 47 mm großen Filtermembranen.



**OPTIONALE INNENSPÜLUNG:** Ideale und auf dem Markt einzigartige Möglichkeit, innere Geometrien und Innenflächen zu beproben. Geschlossener Kreislauf mit separaten zweiten Membranhalter.



**UMFASSENDES EXPLOSIONSSCHUTZKONZEPT:** Verhinderung einer explosionsfähigen Atmosphäre im Analyseraum: Doppelt gesicherte Zündschutzsysteme, über den Standard erhöhte Sicherheitstechnik, Erdungsanschlüsse uvm.

GLÄSER GMBH

Robert-Bosch-Straße 32  
D - 72160 Horb am Neckar

Tel.: +49 (0) 7451 53920-0  
Fax +49 (0) 7451 53920-44  
www.glaeser-group.com  
info@glaeser-group.com

